

**Реконструкция резервуарного парка
сжиженного газа (РПСГ) Наип**

Насосно-компрессорная станция

**Опросный лист на аппарат воздушного охлаждения
для охлаждения и конденсации паров СУГ**

22122011.005-ТХ-ОЛ-004

**Российская Федерация
ЗАО «Оргрегионпроект»**

**Реконструкция резервуарного парка
сжиженного газа (РПСГ) Наип**

Насосно-компрессорная станция

**Опросный лист на аппарат воздушного охлаждения
для охлаждения и конденсации паров СУГ**

22122011.005-ТХ-ОЛ-004

Генеральный директор



Абрамов В. Е.

2012

1. НАЗНАЧЕНИЕ

Данный опросный лист (ОЛ) определяет основные технические условия и характеристики для выбора изготовителя аппарата воздушного охлаждения.

2. ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Площадка: Насосно-компрессорная станция

Тип установки: Резервуарный парк СУГ

Заказчик: Государственный концерн «Туркменгаз»

Разработчик детального проекта установки: ЗАО «Оргрегионпроект»

Номер позиции: АВО

Наименование: Аппарат воздушного охлаждения

Взам. инв. №								
Подп. и дата								
Изм.	Кол.уч	Лист	Итого	Подпись	Дата	22122011.005-ТХ-ОЛ-004		
Разработал	Бирюков				09.2012	Реконструкция резервуарного парка сжиженного газа (РПСГ) Наип		
Проверил	Долженко				09.2012			
Нач. отдела	Кошелап				09.2012	Насосно-компрессорная станция		
ГИП	Лялюк				09.2012			
Н.контроль	Низовой				09.2012	Опросный лист на аппарат воздушного охлаждения		
Инва. № подл.						Стадия	Лист	Листов
						Р	1	3
						ЗАО "Оргрегионпроект"		

Количество		1													
Тип *															
Модель *															
Максимальная производительность, м ³ /час		200													
Назначение аппарата		Охлаждение и конденсация паров СУГ													
Давление рабочее, МПа	2,55	Давление расчетное, МПа	3,2												
Температура рабочая на входе, °С	до 130	Температура рабочая на выходе, °С	50												
Поверхность теплообмена по оребрению, м ²		1000													
Производительность по воздуху, Нм ³ / час		160000													
Расчетный минимальный тепловой поток, кВт		200													
Необходимость проведения испытания на межкристаллитную коррозию основного металла и сварных соединений		да													
Материал прокладок		Паронит марки ПМБ													
Упругость паров при рабочей температуре, Мпа	0,79	Расчетная температура конденсации паров при давлении нагнетания, °С	94												
Тип уплотнительной поверхности фланцев	Соприкасающихся с рабочей средой	Исполнение 2,3 по ГОСТ 12815-80													
	Соприкасающихся с теплоносителем	-													
Электродвигатель															
Тип *															
Мощность, * кВт															
Напряжение, В		380													
Скорость вращения, * об ⁻¹															
Основные данные															
Наименование рабочей среды: Сжиженный углеводородного газ		Физическое состояние	пар, жидкость												
		Токсичность	нет												
		Взрывоопасность	да												
		Коррозионность	0,1 мм/год												
Категория и группа взрывоопасной смеси согласно ГОСТ 12.11.011-78	IIA T2	Климатическое исполнение и категория размещения согласно ГОСТ 15150-69	O1												
Категория взрывоопасности зоны по ПУЭ	B-1г														
Условия на площадке															
Место расположения объекта	Туркменистан, Лебапский велаят, этрап Бирата, г. Газоджак, месторождение Наип														
Температура		Влажность													
абс. макс., °С	плюс 47	макс., %	63												
абс. мин., °С	минус 31	мин., %	22												
ср. наиб. хол. , °С	минус 6	Сейсмичность района по MSK-64	8												
Наименование предприятия, для которого заказывается аппарат (адрес, телефон, факс)	ГК «Туркменгаз» Туркменистан, г. Ашгабат														
Наименование организации, заполнившей опросный лист (адрес, телефон, факс)	ЗАО «Оргрегионпроект» 111033, г. Москва, ул. Самокатная, д. 4а, офис 212 тел. (495) 730-01-62, факс. 797-30-35 эл. почта orp@orgregpro.ru														
<table border="1"> <tr> <td>Изм.</td> <td>Кол.уч</td> <td>Лист</td> <td>Недок</td> <td>Подп.</td> <td>Дата</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>				Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата						
Изм.	Кол.уч	Лист	Недок	Подп.	Дата										
22122011.005-ТХ-ОЛ-004															
Лист 2															

Взам.инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

